

Opaski zaciskowe, nylonowe[®] INDEX.

Wszechstronność i maksymalna wytrzymałość.

Opaski zaciskowe, nylonowe i ich akcesoria są jednymi z produktów o największym popycie w świecie profesjonalnej instalacji. Dlatego konieczne jest przestrzeganie najwyższych wymagań jakościowych, zapewniających perfekcyjną i bezpieczną instalację, nawet w najbardziej ekstremalnych warunkach.

Pełna gama opasek zaciskowych INDEX jest odpowiednia dla wszystkich typów zastosowań i branż takich jak: instalacje elektryczne, ogrodnictwo, okablowanie przemysłowe, budownictwo, majsterkowanie, łańcuch m.in. instalacji produkcyjnych, czy fotowoltaicznych.

Opaski zaciskowe INDEX wykonane są z **poliamidu 6.6** w szerokiej gamie kolorów i rozmiarów oraz różnych akcesoriów.

Opaski zaciskowe INDEX w kolorach czarnym i białym posiadają certyfikat zgodnie z normą UNE-EN 62275, która umożliwia oznakowanie CE i Aprobata UL. Gwarantuje to najwyższe standardy jakości, spełniając najwyższe wymagania.



Białe i czarne opaski zaciskowe, nylonowe INDEX są bardzo wszechstronne, ponieważ służą wielu celom w wielu branżach. Są **one dostępne w szerokiej gamie rozmiarów, umożliwiając optymalne zamocowanie elementu**, niezależnie od tego, czy są to wiązki, rur i / lub węży.

Czarne opaski zaciskowe, wykonane z poliamidu 6.6 i czarnego pigmentu, mają **większą odporność na promieniowanie ultrafioletowe i w związku z tym**, nadają się do zastosowań zewnętrznych. Białe opaski zaciskowe, wykonane również z poliamidu 6.6 (naturalne) nadają się do w większym stopniu **zastosowań wewnętrznych**.

Oba rodzaje opasek zaciskowych INDEX idealnie nadają się do stosowania w instalacjach, w których wymagana jest **wysoka odporność na alkalia, oleje, smary, pochodne chlorowany olej lub rozpuszczalniki**. Mają ograniczoną odporność na kwasy i Nie są odporne na fenole.

Cechy i zalety opasek zaciskowych, nylonowych INDEX.



Szybka i łatwa instalacja.

Ergonomiczna konstrukcja elastycznego ogona opaski zaciskowej ułatwia łatwe i płynne zaciskanie.

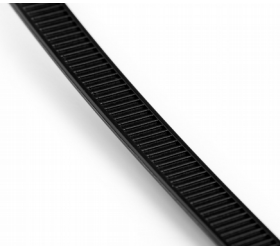


Wysoka wydajność.

Konstrukcja głowicy zapewnia wysoką wytrzymałość na rozciąganie oraz zapewnia silne naprężenie.

Obciążenie do **122,3 kg*** na pęknięcie, zgodnie z normą EN 50146.

*W kołnierzu o szerokości 12 mm



Wewnętrzna konstrukcja opaski.

Konstrukcja wewnętrznej strony opaski zapewnia optymalne zaciśnięcie opaski kablowej bez uszkodzenia zabezpieczanego przedmiotu.



Najwyższa jakość i gwarancja

Jakość opasek kablowych INDEX® jest gwarantowana zgodnie z najwyższymi standardami jakości, dzięki ich certyfikacji zgodnie z normą UNE-EN 62275, która posiada aprobatę UL i pozwala na oznaczenie CE.

Kolorowe opaski kablowe Index



INDEX
A PERFECT FIXING

Wykonane z poliamidu 6.6 (nylonu) kolorowe opaski kablowe umożliwiają szybką i łatwą identyfikację kabli, rur i/lub węży oraz wizualną organizację przestrzeni roboczej.

Dostępne w kolorze brązowym, żółtym, niebieskim, czerwonym, zielonym i szarym.

Opaski kablowe występują w wielu rozmiarach i są łatwe w montażu zarówno ręcznym, jak i mechanicznym.

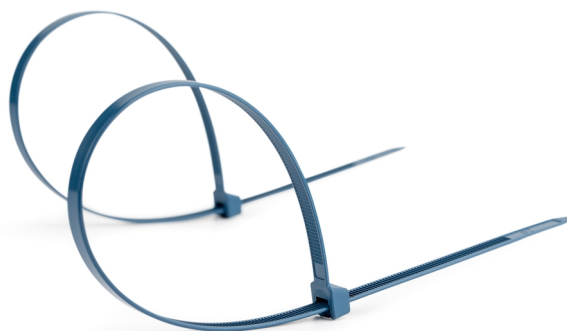
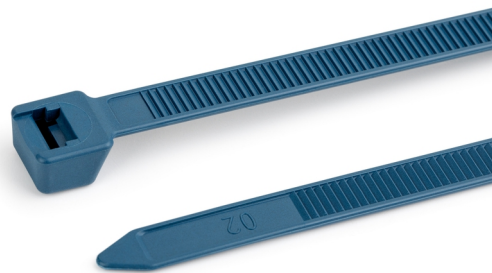
Wykrywalne opaski kablowe Index

Wykrywalne opaski kablowe są specjalnie zaprojektowane do użytku w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym oraz we wszelkich innych zastosowaniach, które muszą spełniać wymagania metodologii HACCP* (Analiza Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli).

Wykonane z poliamidu 6.6 (nylonu) z cząstkami metalu. Ich właściwości magnetyczne pozwalają na wykrycie ich przez wykrywacz metalu lub sprzęt do kontroli rentgenowskiej, a ich wyjątkowy niebieski kolor sprawia, że są łatwe do wykrycia wizualnie.

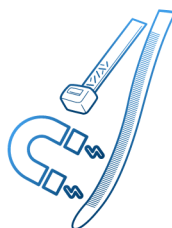
Asortyment obejmuje różne rozmiary od 2,5 x 100 cm do 7,6 x 370 cm. Nadają się do pracy w temperaturach od -40 °C do +85 °C.

**Metodologia HACCP (Analiza Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli) to system bezpieczeństwa żywności służący do identyfikacji wszystkich potencjalnych zagrożeń w składnikach żywności i procesach produkcyjnych.*



Potrójne wykrywanie

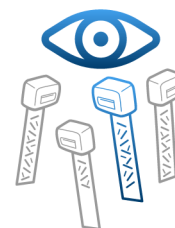
Opaski kablowe są zabezpieczone przed całkowitym lub częściowym wysunięciem się z procesu dzięki potrójnemu systemowi wykrywania, dzięki cząsteczkom metalu i wykrywaniu wizualnemu.



Magnetic



X-ray



Visual

Kompatybilne jako część procesu HACCP*

Nadaje się do zagwarantowania zgodności z systemem bezpieczeństwa żywności stosowanym do identyfikacji wszystkich potencjalnych zagrożeń w składnikach żywności i procesach produkcyjnych.



Zalecenia dotyczące użytkowania i przechowywania opasek kablowych

Opaski kablowe INDEX® produkowane są z wysokiej jakości poliamidu, higroskopijnego tworzywa sztucznego, co oznacza, że materiał wchłania i traci wodę w zależności od warunków zewnętrznych (wilgotności i temperatury). Aby zagwarantować prawidłowe obchodzenie się i optymalną konserwację poliamidu, woreczki z opaskami kablowymi zawierają odpowiedni poziom wilgotności.



Nie otwieraj torby, dopóki ich nie użyjesz, a po otwarciu użyj je tak szybko, jak to możliwe lub 23°C i wilgotność względna 50%.
Optymalne warunki przechowywania: temperatura przechowuj je w hermetycznych plastikowych torebkach.



Nie przechowywać w pobliżu źródeł ciepła.



Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Właściwości poliamidu 6.6 (nylonu)

Poliamid jest jednym z najbardziej powszechnych termoplastycznych materiałów syntetycznych w procesach wtrysku produktów wysokiej jakości, ponieważ może być formowany w wysokich temperaturach bez strat, rozkładu chemicznego lub innych niekorzystnych zmian.

Jest powszechnie znany jako Nylon®, nazwa stworzona i będąca własnością firmy Dupont.

Poliamid jest higroskopijnym tworzywem sztucznym, co oznacza, że materiał wchłania i oddaje wodę w zależności od warunków zewnętrznych (wilgotności i temperatury). Właściwe przechowywanie produktów jest bardzo ważne. Prosimy o uważne zapoznanie się z instrukcją przechowywania.

Jeśli zawartość wody w opasce kablowej zmieni się po zainstalowaniu, opaska będzie się dobrze trzymać, ponieważ zmiany jej właściwości mechanicznych, które zależą od zawartości wody, nie mają na nią wpływu.

Temperatura pracy: -40°C do +85°C

Maksymalna dopuszczalna temperatura: +110°C w krótkim okresie czasu

Graniczny indeks tlenowy: (LOI) +27°C

Rezystancja dielektryczna: 50.000 V/mm

Temperatura instalacji: -10°C do +85°C

Temperatura topnienia: +260°C

Stopień palności: UL94 klasa V2

Opakowanie, w którym sprzedawane są opaski kablowe, zawiera wszystkie niezbędne informacje. Na etykiecie wydrukowane są wymiary opaski kablowej, temperatura użytkowania, maksymalna i minimalna średnica, siła zrywająca, kod i EAN. Jest to wysokiej jakości worek foliowy, który zapewnia wodoszczelność i utrzymanie zalecanego poziomu wilgotności.

